

# 四川成投重装叉车制造有限公司叉车生产、组 装项目竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2019]第 38 号

建设单位：四川成投重装叉车制造有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

**2019 年 2 月**

建设单位法人代表：王小明

编制单位法人代表：殷万国

项目 负责人：葛孟芬

填 表 人：李 敏

建设单位：四川成投重装叉车制造有限公司（盖章）

电 话：0838-5566050

传 真：/

邮 编：618300

地 址：四川省广汉市台北路西二段2号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路207号

表一

建设项目名称	叉车生产、组装项目				
建设单位名称	四川成投重装叉车制造有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省广汉市台北路西二段2号				
主要产品名称	叉车				
设计生产能力	年产叉车500台(包括燃油叉车300台、手动叉车100台、电动叉车100台)				
实际生产能力	年产叉车500台(包括燃油叉车300台、手动叉车100台、电动叉车100台)				
建设项目环评时间	2018年9月	开工建设时间	2017年10月		
调试时间	2018年1月	现场监测时间	2019年1月8日~9日		
环评报告表审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表编制单位	宜宾华洁环保工程有限责任公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2000万元	环保投资总概算	13.5万元	比例	0.65%
实际总投资	2000万元	实际环保投资	12.02万元	比例	0.601%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(2017年7月16日)；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告(2018)9号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》(2018年5月15日)；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，(2014年4月24日修订)；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，(2017年6月27日修订)；</p>				

- 5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；
- 6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；
- 7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；
- 8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；
- 9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；
- 10、广汉市发展和改革局，四川省固定资产投资项目备案表，备案号：川投资备[2017-510681-34-03-203069]FGQB-2034号，2017.08.09；
- 11、广汉市环境保护局，广环建函[2017]219号，《关于四川成投重装叉车制造有限公司叉车生产、组装项目执行环境标准的函》2017.11.01；
- 12、宜宾华洁环保工程有限责任公司，《四川成投重装叉车制造有限公司叉车生产、组装项目》，2018.09；
- 13、广汉市环境保护局，广环审批[2018]219号，《关于四川成投重装叉车制造有限公司叉车生产、组装项目环境影响报告表的批复》2018.10.22；

	14、验收监测委托书。
验收监测标准、标号、级别	<p>废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。</p> <p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。</p>

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

四川成投重装叉车制造有限公司成立于 2017 年 8 月，公司主要进行叉车零部件及叉车总装生产，年加工生产 500 台叉车的加工生产能力。公司投资 2000 万元、租用广汉华远石油钻采设备有限公司现有空置厂房 2800 平方米建设“叉车生产、组装项目”。

本项目于 2017 年 8 月 9 日经广汉市发展和改革局以川投资备[2017-510681-34-03-203069]FGQB-2034 号文件备案；2018 年 9 月宜宾华洁环保工程有限责任公司编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 10 月 22 日，广汉市环境保护局以广环审批[2018]219 号文件下达了批复。

受四川成投重装叉车制造有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 12 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 1 月 8 日、9 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

根据现场调查，本项目位于德阳高新技术产业开发区台北路西二段广汉华远石

油钻采设备有限公司已建厂房内。项目北面紧邻四川浩然一建实业有限公司，北面40m为奥伦居公司（主要从事防盗门、防火门生产）、西北面距离95米为四川子仁制药有限公司，项目东面为规划区道路及蒙阳河，蒙阳河对面距离170米为柚子园农家乐，东面距离250m为广汉众望食品公司，项目南侧为广汉华远石油钻采设备有限公司自有车间，南面距离本项目200m处为国品堂食品公司，项目西北面20m为广汉兴祥瑞木业有限公司，西面距离98m为广汉旭晖制药有限公司，项目西北面距离独木小区约620m，项目东侧距离700m为马牧小区。

本项目劳动人员20人，实行白班8小时工作制度，年生产300天。

## 1.2 验收监测范围

四川成投重装叉车制造有限公司叉车生产、组装项目验收范围有：主体工程、公用工程、办公生活设施、仓储工程、环保工程等。详见表2-1。

## 1.3 验收监测内容

- (1) 废气排放监测
- (2) 废水排放监测
- (3) 厂界噪声监测
- (4) 固废处置检查

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

项目位于德阳高新技术产业开发区，主体工程为租用生产厂房 2800m<sup>2</sup>，新建年产叉车 500 台（包括燃油叉车 300 台、手动叉车 100 台、电动叉车 100 台）。项目租用广汉市台北路西二段 2 号广汉华远石油钻采设备有限公司已建厂房进行生产，主要依托广汉华远石油钻采设备有限公司已建厂区道路、供电、供水、预处理池等公辅设施。项目不设置食堂和宿舍。

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-3 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容及规模		环境问题	备注	
	环评	实际			
主体工程	2800m <sup>2</sup> 的厂房，均为 1F 钢结构厂房	车间主要为加工中心区、冲床区、焊接区、装配区、成品区等；主要安装冲床、钻床、空压机、点焊机、排焊机 etc 机加设备	车间未设置加工中心区，其余与环评一致	噪声、生活污水、生活垃圾、废机油	租赁厂房
公用工程	供电	供电系统完好，由供电所供给，依托广汉华远石油钻采设备有限公司厂区现有供电设施能满足本项目需求	与环评一致	/	依托
	供水	自来水公司供给，依托广汉华远石油钻采设备有限公司厂区现有供水设施能满足本项目需求	与环评一致	/	依托
办公生活设施	办公室	50m <sup>2</sup>	与环评一致	生活垃圾、生活废水	租用
仓储工程	成品区	用于堆放成品，50 m <sup>2</sup>	用于堆放成品，700m <sup>2</sup>	/	新建
	原料区	用于原料堆放，50 m <sup>2</sup>	用于原料堆放，400m <sup>2</sup>	/	新建
环保工程	预处理池 1 座	1 座、15 m <sup>3</sup>	与环评一致	生活污水、污泥	依托
	焊烟处理器	焊接区、用于处理焊接工序的焊烟	与环评一致	焊烟	新建
	隔油池	1 座、5 m <sup>3</sup>	设置油水分离器 1 个	生活污水、废油	新建
	固废暂存区	位于厂区西侧	位于车间外	/	新建

危废暂存区	位于固废暂存间南侧，建筑面积10m <sup>2</sup> ，对危废暂存区重点防渗防腐，防渗系数不大于1.0×10 <sup>-10</sup> cm/s	位于车间东北侧，建筑面积20m <sup>2</sup> ，对危险废物暂存间地面采用环氧树脂防渗处理	/	新建
-------	--	--	---	----

表 2-2 本项目依托工程情况一览表

依托工程	依托情况
厂房	租用四川广汉华远石油钻采设备有限公司已建厂房进行建设。
厂区道路	依托四川广汉华远石油钻采设备有限公司厂区现有道路
供电	供电系统完好，由当地供电局供给，依托四川广汉华远石油钻采设备有限公司现有供电设施能够满足本项目需求
供水	供水由自来水公司供给，依托四川广汉华远石油钻采设备有限公司现有供水设施能够满足本项目需求
雨、污水系统	雨水经现有雨水管网外排；生活污水经预处理池处理；现有预处理池1座共计15m <sup>3</sup> ，广汉华远石油钻采设备有限公司现有员工50人，生活污水产生量为2.5m <sup>3</sup> /d，本项目新增污水量0.8m <sup>3</sup> /d，未超过已建预处理池处理能力负荷，因此依托现有预处理池能够满足本项目需求

表 2-3 主要设备一览表 单位（台）

序号	环评			实际		
	设备名称	规格	数量	设备名称	规格	数量
1	剪板机	WC677	1	剪板机	WC677	1
2	折弯机	QC129	1	折弯机	QC129	1
3	冲床	J23-10B	1	冲床	J23-10B	1
4	冲床	JN23-40	1	冲床	JN23-40	1
5	排焊机	DN-300	1	排焊机	DN-300	1
6	排焊机	GWC-2500	1	排焊机	GWC-2500	1
7	点焊机	DN-100	6	点焊机	DN-100	6
8	拉丝机	MODEL	2	拉丝机	MODEL	2
9	U型钢成型机	CX400	1	U型钢成型机	CX400	1
10	拔壳机	BK300	1	拔壳机	BK300	1
11	对碰焊	DPH220	1	对碰焊	DPH220	1
12	修边机	YQ5	1	修边机	YQ5	1
13	砸尖机	ZJ30-4	1	砸尖机	ZJ30-4	1
14	调直切断	GT4-10C	1	调直切断	GT4-10C	1
15	调直切断	GT4-14C	5	调直切断	GT4-14C	5



16	螺旋杆空压机	JMS-30HP	1	螺旋杆空压机	JMS-30HP	1
17	钻床	2X50C	1	钻床	2X50C	1
18	机床	CJ6128	1	机床	CJ6128	1
19	机床	C61310	1	机床	C61310	1
20	空压机	ET65	1	空压机	ET65	1
21	空压机	ET80	1	空压机	ET80	1
22	空压机	ET100	1	空压机	ET100	1

## 2.2 项目变更情况

项目不设置加工中心，成品库、原料区面积增大，隔油池变更为油水分离器，固废、危废暂存间位置及面积与环评不一致。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。

表 2-4 项目变更情况一览表

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
主体工程	产房：车间主要为加工中心区、冲床区、焊接区、装配区、成品区等；主要安装冲床、钻床、空压机、点焊机、排焊机等机加设备	车间未设置加工中心区，其余与环评一致	项目不涉及加工工程，减少污染物排放
仓储工程	用于堆放成品，50 m <sup>2</sup>	用于堆放成品，700m <sup>2</sup>	不新增产能，仅成品堆放区面积增加，不新增污染物
	用于原料堆放，50 m <sup>2</sup>	用于原料堆放，400m <sup>2</sup>	不新增产能，仅原料堆放区面积增加，不新增污染物
环保工程	油水分离器 1 座、5 m <sup>3</sup>	设置油水分离器 1 个	主要为洗手废水隔油处理，满足需求
	固废暂存区：位于厂区西侧	位于车间外	仅位置变化，不新增污染物

位于固废暂存间南侧, 建筑面积 10m <sup>2</sup> , 对危废暂存区重点防渗防腐, 防渗系数不大于 1.0×10 <sup>-10</sup> cm/s	位于车间东北侧, 建筑面积 20m <sup>2</sup> , 对危险废物暂存间地面采用环氧树脂防渗处理	仅位置变化、面积, 不新增污染物
---	---	------------------

### 2.3 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-5 所示, 水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-5 主要原辅材料及能耗情况表

序号	原辅材料名称	环评用量	实际用量	备注/储存位置	
原辅材料	1	槽钢	50t/a	50t/a	厂区原料区域
	2	角钢	50t/a	50t/a	厂区原料区域
	3	工字钢	200t/a	200t/a	厂区原料区域
	4	花纹钢	20t/a	20t/a	厂区原料区域
	5	钢管	300t/a	300t/a	厂区原料区域
	6	焊丝	0.5t/a	0.5t/a	厂区原料区域
	7	机油	0.25t/a	0.25t/a	厂区原料区域
	8	液压油	0.1t/a	0.1t/a	厂区原料区域
	9	液压系统	100 件/a	100 件/a	手动叉车外购件
	10	走轮系统	100 件/a	100 件/a	
	11	轮架系统	100 件/a	100 件/a	
	12	油缸系统	100 件/a	100 件/a	电动叉车外购件
	13	链条系统	100 件/a	100 件/a	
	14	走轮系统	100 件/a	100 件/a	
	15	门架系统	300 件/a	300 件/a	燃油叉车外购件
	16	油缸/链条系统	300 件/a	300 件/a	
	17	挡架系统	300 件/a	300 件/a	
	18	制动系统	300 件/a	300 件/a	
	19	货叉/滑车系统	300 件/a	300 件/a	
	20	驱动系统	300 件/a	300 件/a	
	21	车架系统	300 件/a	300 件/a	
	22	发动机系统	300 件/a	300 件/a	
	23	方向系统	300 件/a	300 件/a	
	24	座椅	300 件/a	300 件/a	
	25	轮胎	300 件/a	300 件/a	

能源	26	电	13000kw/h	20000kw/h	当地供电局
	27	自来水	300t/a	120t/a	自来水公司

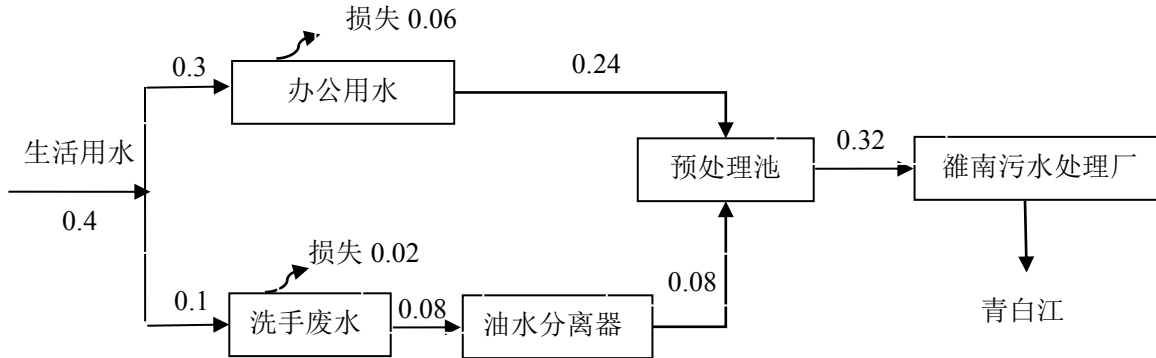


图 2-1 项目最大水量平衡图 (m³/d)

## 2.4 主要工艺流程及产污环节

项目运营期主要进行来料钢板的机械加工生产及叉车组装，本项目不涉及表面喷涂等处理工序。

叉车组装部分原料为外购半成品，已进行表面处理。项目将原料钢板按标准通过车间内的车床、钻床、冲床、空压机等加工成型，经检验后交付使用。手动、电动、燃油叉车需自制的部分为操作手柄、车架系统、门架系统、滑车系统等，3类产品加工工艺相似，具体工艺流程见图 2-2。

### 机加工工艺说明：

- (1) 下料：项目所用原料外购，各类钢板经剪板机剪切成所需规格。
- (2) 成型：使用车床、钻床、冲床、空压机等加工成型，该工序产生的污染物主要为噪声、废料、废机油、废油棉纱等。
- (3) 焊接：项目使用焊机进行焊接，焊接过程中会产生焊烟。

(4) 打磨：打磨工序是为了去除零件上因机加工产生的毛刺，本项目使用砂轮机打磨，利用高速旋转的砂轮进行磨削加工，对工件表面进行较高精度的磨削，提高工件整体品质。此工序会产生设备噪声及废金属屑。

(5) 装配：零部件加工完成后需要进行人工装配至叉车成品。

装配工艺说明：

(1) 来料：项目所用原料外购，均为半成品；手动、电动、燃油叉车装配工艺相似。

(2) 总成装配：装配原料主要为外购半成品，包括底盘、门架、小车部件、侧移转向部件、液压管路、电气控制系统等，经人工组装成叉车。

(3) 检查、粘贴标识标牌：调试保证所提供的设备能够正常运行，并粘贴标识标牌。

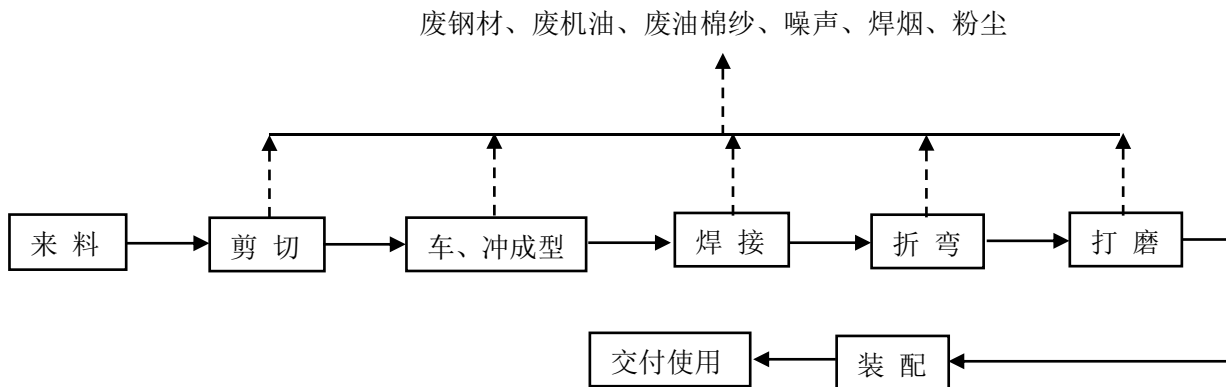


图 2-2 生产工艺流程及产污位置图

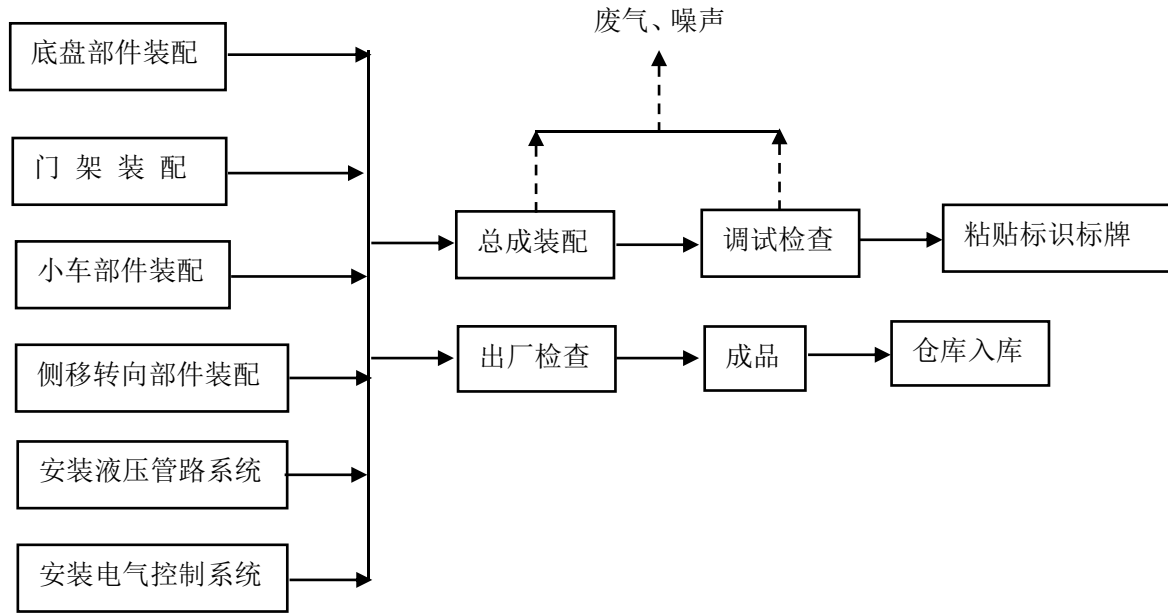


图 2-3 装配工艺流程及产污位置图

表三

### 3 主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 废水的产生、治理及排放

本项目无生产废水产生，仅产生生活污水。

本项目厂区内不设宿舍和食堂，项目产生的生活废水主要为办公生活污水，产生量约为 0.32m<sup>3</sup>/d。项目产生工人洗手废水经油水分离器处理后与其他生活废水经预处理池处理后，排入雒南污水处理厂处理，最终排入青白江。

#### 3.2 废气的产生、治理及排放

项目生产过程中产生的废气主要为焊接烟尘，打磨粉尘。

(1) 焊接烟尘：本项目采用 CO<sub>2</sub> 气体保护焊、氩氟焊，产生的焊接烟气经移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

(2) 机加粉尘：项目产生的粉尘主要包括打磨工序产生的粉尘和组装完成后边角修整打磨工序中产生的粉尘，经自然通风后无组织排放。

#### 3.3 噪声的产生、治理

项目产生的噪声声源为生产车间内的机加设备。

治理措施：优化车间布局、车间建筑隔声、基础减震、尽量选用低噪声设备等。

#### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目固体废弃物包括一般固废和危险废物。一般废物包括废铁屑、生活垃圾、废包装材料；危险废物包括废机油、废含油棉纱。液压油仅在叉车试车的过程中使用，只添加，不外排。

(1) 废铁屑（包括打磨及剪切工序沉降的粉尘）：产生量约 3t/a，集中收集于一般固废暂存区域，定期外售。

(2) 生活垃圾：产生量约 1t/a，交环卫部门统一清运处理。

(3) 废包装材料：产生量约为 0.3t/a，外购废品回收站。

(4) 废机油（HW08）：机械设备维护采用棉纱擦拭，暂时未产生废机油，若后期产生废机油交有资质的单位处理。

(5) 废油棉纱（HW49）：产生量约为 0.1t/a，同生活垃圾一起交环卫部门处理。

### 3.5 处理设施

表 3-1 运行期污染源及处理设施对照表

内容类型	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
废气	焊接烟气	移动式焊烟处理	2 台移动式焊烟净化器
	打磨粉尘	无组织排放	无组织排放
	剪切粉尘	无组织排放	无组织排放
废水	生活污水	污水经预处理池处理后，排入污水管网进入雒南污水处理厂处理达标后，最终排入青白江。	工人洗手废水经油水分离器处理后与其他生活废水经预处理池处理后，排入雒南污水处理厂处理，最终排入青白江
固废	铁屑	全部外售	全部外售
	生活垃圾	当地环卫部门统一清运处理	当地环卫部门统一清运处理
	废机油	交由有相关资质的单位处理	机械设备维护采用棉纱擦拭，暂时未产生废机油，若后期产生废机油交有资质的单位处理
	废油棉纱		同生活垃圾一起交环卫部门处理
噪声	厂界噪声	厂界噪声可采取基础减震、设置独立房间等隔声措施，加强绿化等使厂界噪声满足《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	优化车间布局、车间建筑隔声、基础减震、尽量选用低噪声设备，验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

表 3-2 环保设施（措施）一览表 单位：万元

污染物类别	环评治理措施	投资	实际治理措施	投资
-------	--------	----	--------	----

废水	地面硬化、防渗	5.0	车间地面硬化处理, 车间部分区域设置环氧树脂地坪漆, 危废暂存间水泥硬化后采样环氧树脂防渗处理	8.5
	预处理池	/	预处理池	/
	洗手池房设置隔油池	0.5	洗手池下设置油水分离器	0.02
废气	在焊接区设置 1 台移动焊烟净化器	1.0	在焊接区设置 2 台移动焊烟净化器	0.5
噪声	产噪设备基础减震措施	1.0	产噪设备基础减震措施	/
	墙体隔声	/	墙体隔声	/
固废	生活垃圾、生产垃圾等固废分类妥善收集、危废收集容器、标志牌、警示片等、各种防渗措施	1.0	生活垃圾、生产垃圾等固废分类妥善收集、危废收集容器、标志牌等、各种防渗措施	1.0
	废机油、废油棉纱交由有相关处置资质的单位处理	2.0	含油棉纱同生活垃圾一起交环卫部门处理; 机械设备维护采用棉纱擦拭, 暂时未产生废机油, 若后期产生废机油交有资质的单位处理	/
地下水防渗	对危废暂存区重点防渗防腐, 防渗系数不大于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ; 车间车床区域均涂设防渗地坪, 强化防渗, 防渗系数不大于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$	2.0	危废暂存间地面硬化后采用环氧树脂防渗处理; 项目未设置车床, 车间部分区域进行了防渗处理	0.5
环境监测		1.0		1.5
合计		13.5		12.02



表四

#### 4 环评结论、建议及要求

##### 4.1 环境可行性分析评价结论

(1) 项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划；

(2) 所在区域环境质量能达到国家环境质量标准，企业采取各整改措施后，能够实现各污染物排放达到国家和地方标准要求，不会导致环境质量下降，满足区域环境质量改善目标管理要求。

(3) 项目废水经预处理池处理后进入雒南污水处理厂处理达标后排放；废机油、废油棉纱送交有危废处理资质的单位处理；建设项目废水、废气、固废和噪声采取污染防治措施可确保污染物排放达到国家规定的排放标准，并采取了必要的措施预防和控制生态破坏。

综上所述，项目符合国家产业政策，选址符合当地总体规划。采取报告表提出的环保治理措施，做到污染物达标排放，项目符合清洁生产、达标排放、总量控制的原则，项目建设符合国家产业政策及土地利用政策。本工程的建设符合国家产业政策以及广汉市总体规划要求，无明显环境制约因素。项目建设符合清洁生产要求，在认真落实环保资金及治污措施的前提条件下可以实现达标排放，所采用的环保措施技术经济可行，在完成以上各项措施的前提条件下本项目的建设从环境保护角度讲是可行的。

##### 4.2 建议

(1) 加强各类污染物处理设施的运行管理工作，对各处理设施认真保养和维护，定期检修，使其保持在最佳运行状态，发现问题及时解决。建立健全各种生产环保规章制度，提高全体员工的环境保护意识，与此同时，加强设备、管道、各项

治污措施的定期检查和维护工作。

(2) 本项目实施后应保证足够的环保资金,实施本评价建议的各项治污措施,切实做好建设项目的“三同时”工作,切实做到环保治理设施与生产同步进行。

(3) 做好污水转运、排水设施防渗处理,现场精心组织施工,防止对地下水、地表水及周边环境造成污染。

(4) 委托当地环境监测站定期对所排放的废水、噪声进行监测,及时发现解决各类环境问题。

(5) 合理布置绿化,增大绿化面积。加强工业卫生管理。

(6) 加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保修,建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案,保证处理设施正常运行,杜绝事故排放。

(7) 选用低噪声设备和生产工艺,满足工业企业卫生标准的要求。

#### 4.3 环评批复

四川成投重装叉车制造有限公司:

你公司报送的《四川成投重装叉车制造有限公司叉车生产、组装项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究,批复如下:

一、该项目为新建项目,拟在广汉市台北路西二段2号租赁广汉华远石油钻采设备有限公司闲置厂房建设,租用面积2800平方米。项目内容及规模为:依托厂区现有生产车间、办公室及相关公辅设施,购置剪板机、折弯机、冲床、调直切断机、钻床、空压机等生产设备,布设叉车加工组装线,形成年产燃油叉车300台、手动叉车100台、电动叉车100台的生产能力。项目总投资2000万元,其中环保投资13.5万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号:川投资备[2017-510681-34-03-203069]FG0B-2034号),符合国家现行产业政策;选址根据广

汉华远石油钻采设备有限公司取得的《房权证》及德阳高新区西区管委会出具的《关于四川成投重装叉车制造有限公司叉车生产项目用地情况的说明》，明确项目租用地性质为工业用地，符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈。报告表结论：项目在认真落实环保资金及治污措施的前提下可以实现达标排放，从环境保护角度讲是可行的。专家评审意见：报告提出的环保对策措施有一定针对性，评价结论总体可信，报告表经修改完善后可上报审批。

项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

## 二、项目建设及运营期中应重点做好以下工作：

（一）必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

（二）严格落实并优化报告表提出的各项废气处理设施。焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后达标排放。

（三）严格落实并优化报告表提出的各项废水处理设施。经隔油池处理后的车间洗手废水与生活污水一并经厂区现有预处理设施处理后排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理。

（四）严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪

声达标排放，不扰民。

（五）落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。

（六）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全，加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生，严禁在雨水排沟上布设涉油设备及洗手池。

三、该项目运营后，生活废水（COD 排放量 0.12 吨/年、氨氮排放量 0.011 吨/年）接入雒南污水处理厂处理，其总量指标在雒南污水处理厂总量指标中调剂。

四、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设，建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

六、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照生态环境部公告 2018 年第 9 号发布的《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》对配套建设的环境保护设施进行验收（若指南发生调整，按调整后的执行），未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

#### 4.4 验收监测标准

##### (1) 执行标准

废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；氨氮、总磷参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。

##### (2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
废气	机加工	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 的无组织排放监控浓度限值			标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 的无组织排放监控浓度限值		
		项目	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			项目	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		
		颗粒物	1.0			颗粒物	1.0		
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准		
		项目	2 类标准限值 dB (A)			项目	2 类标准限值 dB (A)		
		昼间	60			昼间	60		
		夜间	50			夜间	50		
废水	生活污水	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准			标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准		
		项目	标准限值 (mg/L)	项目	标准限值 (mg/L)	项目	标准限值 (mg/L)	项目	标准限值 (mg/L)

		pH	6~9	BOD <sub>5</sub>	300	pH	6~9	BOD <sub>5</sub>	300
		COD <sub>Cr</sub>	500	SS	400	COD <sub>Cr</sub>	500	SS	400
		氨氮	45	总磷	8	氨氮	/	总磷	/

(3) 总量控制指标

根据项目环评及批复，本项目生活废水出厂排放总量为：COD<sub>Cr</sub>：0.12t/a  
 NH<sub>3</sub>-N：0.011t/a；污水处理厂出厂排放总量为：COD<sub>Cr</sub>：0.012t/a NH<sub>3</sub>-N：0.001t/a。

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$  (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六

## 6 验收监测内容

## 6.1 废水监测

## (1) 废水监测点位、监测项目及频次

表 6-1 废水监测项目及频次

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	废水总排口	pH、COD、氨氮、SS、BOD <sub>5</sub> 、总磷	每天 3 次，监测 2 天

## (2) 废水监测方法

表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W373 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W035 SPX-150B 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.01mg/L

## 6.2 废气监测

## (1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-3 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
----	-----	------	------	---------



1	打磨、切割、焊接	厂界上风向	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 1#		
3		厂界下风向 2#		
4		厂界下风向 3#		

(2) 无组织废气分析方法

表 6-4 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m <sup>3</sup>

6.3 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008

备注：项目南、西、北厂界不满足噪声监测条件，因此未对南、西、北三边厂界噪声监测。

(2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界 环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W316 HS6288B 噪声频谱分析仪

表七

## 7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

## 7.1 验收期间工况情况

2019年1月8日、9日，叉车生产、组装项目正常生产，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	生产产品	设计生产量	实际生产量（台/天）	运行负荷）
2019.1.8	叉车	1.67（台/天）	1.3（台/天）	80%
2019.1.9	叉车	1.67（台/天）	1.4（台/天）	85%

## 7.2 验收监测及检查结果

## (1) 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果表（单位：mg/L）

项目	点位	废水总排口			标准 限值
		第一次	第二次	第三次	
pH 值 (无量纲)	01月08日	7.72	7.71	7.73	6~9
	01月09日	7.72	7.71	7.72	
悬浮物	01月08日	27	28	33	400
	01月09日	28	24	25	
五日生化需氧量	01月08日	23.6	20.4	21.8	300
	01月09日	20.8	16.9	16.8	
化学需氧量	01月08日	73.6	70.4	78.6	500
	01月09日	62.1	72.0	68.7	
氨氮	01月08日	4.31	4.36	4.42	45
	01月09日	4.12	4.14	4.24	

总磷	01月08日	0.955	0.990	0.962	8
	01月09日	0.933	0.955	0.983	

监测结果表明，项目废水总排口所测项目：pH、SS、COD、BOD<sub>5</sub>均能满足《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准；氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准。

(2) 无组织废气监测结果

表 7-3 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

项目 \ 点位		01月08日				01月09日				标准限值
		厂界上风向	厂界下风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界上风向	厂界下风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	
颗粒物	第一次	0.182	0.255	0.310	0.292	0.164	0.219	0.201	0.237	1.0
	第二次	0.164	0.237	0.201	0.201	0.182	0.237	0.219	0.201	
	第三次	0.164	0.237	0.237	0.201	0.146	0.182	0.201	0.219	

监测结果表明，无组织废气所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2的无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声监测结果

表 7-4 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	01月08日	昼间	53.9	昼间 65 夜间 55
		夜间	45.3	
	01月09日	昼间	51.7	
		夜间	43.6	

监测结果表明厂界东侧监测点位厂界环境噪声昼间噪声分贝值在 53.9、51.7dB (A) 之间，夜间噪声分贝值在 45.3、43.6dB (A) 之间，满足《工业企业厂界环

境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（4）固体废弃物处置

废铁屑（包括打磨及剪切工序沉降的粉尘）集中收集于一般固废暂存区域，定期外售。含油棉纱、生活垃圾交环卫部门统一清运处理。废包装材料外售废品回收站。机械设备维护采用棉纱擦拭，暂时未产生废机油，若后期产生废机油交有资质的单位处理。

表八

**8 总量控制及环评批复检查****8.1 总量控制**

根据项目环评及批复，本项目生活废水出厂排放总量为：COD<sub>Cr</sub>：0.12t/a  
NH<sub>3</sub>-N：0.011t/a；污水处理厂出厂排放总量为：COD<sub>Cr</sub>：0.012t/a NH<sub>3</sub>-N：0.001t/a。  
根据本次验收监测结果计算，本项目生活废水出厂排放总量为：COD<sub>Cr</sub>：0.007t/a  
NH<sub>3</sub>-N：0.0004t/a；污水处理厂出厂排放总量为 COD<sub>Cr</sub>：0.0048t/a，NH<sub>3</sub>-N：0.00048t/a。

图 8-1 污染物总量对照表

类别	项目	环评要求排放总量		实际排放总量	
		生活废水出厂	污水处理厂出厂	生活废水出厂	污水处理厂出厂
废水	废水总量	240t/a	/	96t/a	/
	COD	0.12t/a	0.012t/a	0.007	0.0048
	NH <sub>3</sub> -N	0.011t/a	0.001t/a	0.0004	0.00048

计算过程：生活废水出厂 COD：96t/a\*70.9mg/L\*10<sup>-6</sup>=0.007t/a；NH<sub>3</sub>-N：96t/a\*4.265mg/L\*10<sup>-6</sup>=0.0004t/a；  
污水处理厂出厂：COD：96t/a\*50mg/L\*10<sup>-6</sup>=0.0048t/a；NH<sub>3</sub>-N：96t/a\*5mg/L\*10<sup>-6</sup>=0.00048t/a。

**8.2 环评批复检查**

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格落实并优化报告表提出的各项废气处理设施。焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后达标排放。	已落实。落实了各项废气处理设施。焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放。
2	严格落实并优化报告表提出的各项废水处理设施。经隔油池处理后的车间洗手废水与生活污水一并经厂区现有预处理设施处理后排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理。	已落实。落实了报告表提出的各项废水处理设施。工人洗手废水经油水分离器处理后与其他生活废水经预处理池处理后，排入雒南污水处理厂处理，最终排入青白江。
3	严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合	已落实。落实了报告表提出的噪声污染

	<p>理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。</p>	<p>防治措施。通过采取优化车间布局、车间建筑隔声、基础减震、尽量选用低噪声设备等降噪措施，验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。</p>
4	<p>落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。</p>	<p>已落实。落实了固体废弃物处置措施。废铁屑（包括打磨及剪切工序沉降的粉尘）集中收集于一般固废暂存区域，定期外售。含油棉纱、生活垃圾交环卫部门统一清运处理。废包装材料外售废品回收站。机械设备维护采用棉纱擦拭，暂时未产生废机油，若后期产生废机油交有资质的单位处理。</p>
5	<p>高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全，加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生，严禁在雨水排沟上布设涉油设备及洗手池。</p>	<p>已落实。落实了各项环境风险防范措施，确保环境安全，加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生，未在雨水排沟上布设涉油设备及洗手池。</p>

表九

## 9 验收监测结论、主要问题及建议

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2019 年 1 月 8 日、9 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川成投重装叉车制造有限公司叉车生产、组装项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

### 9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：生活污水满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准；氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

(2) 废气：无组织废气所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 的无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声：监测结果表明，各监测点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

(4) 固体废物：废铁屑（包括打磨及剪切工序沉降的粉尘）集中收集于一般固废暂存区域，定期外售。含油棉纱、生活垃圾交环卫部门统一清运处理。废包装材料外售废品回收站。机械设备维护采用棉纱擦拭，暂时未产生废机油，若后期产生废机油交有资质的单位处理。

(5) 环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组

织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

综上所述，在建设过程中，四川成投重装叉车制造有限公司叉车生产、组装项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 2000 万元，其中环保投资 12.02 万元，环保投资占总投资比例为 0.601 %。废气、废水、噪声均满足了相关标准，固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

### 9.3 主要建议

- (1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 增强环保意识，定期开展环保知识培训；建立危险废物台账管理制度。



**附件：**

附件 1 四川省固定资产投资项目备案表

附件 2 项目执行环境标准的函

附件 3 环境影响报告表批复

附件 4 委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 废机油循环使用的说明

附件 8 真实性承诺说明

**附图：**

附图 1 地理位置图

附图 2 平面布置及监测布点图

附图 3 外环境关系图

附图 4 现状照片

**附表：**

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表