

建设项目竣工环境保护 验收监测表

中衡检测验字[2017]第 261 号

项目名称：软塑彩印包装制品生产线

委托单位：四川德阳德昆包装有限责任公司

四川中衡检测技术有限公司
2017 年 10 月

承担单位：四川中衡检测技术有限公司

法人：殷万国

技术负责人：胡宗智

项目负责人：李程程

报告编写：邓新夷

审核：杨波

审定：胡宗智

现场监测负责人：

参加单位：

参加人员：

四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号 2、8 楼

表一

建设项目名称	软塑彩印包装生产线				
建设单位名称	四川德昆包装有限责任公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称	食品用包装膜、包装袋				
设计生产能力	年加工食品用包装膜、包装袋 1000t				
实际生产能力	年加工食品用包装膜、包装袋 1000t				
环评时间	2017年5月	开工日期	1997年4月		
投入生产时间	1999年5月	现场监测时间	2017年8月7日~8日		
环评表 审批部门	德阳市旌阳区环 境保护局	环评报告表 编制单位	河北德龙环境工程股份有限公 司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	280万元	环保投资总概算	11.8万元	比例	4.21%
实际总投资	280万元	实际环保投资	11.8万元	比例	4.21%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 253 号《建设项目环境保护管理条例》（1998 年 11 月 29 日）；</p> <p>2、国家环保总局令 第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（2001 年 12 月 27 日）；</p> <p>3、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）；</p> <p>4、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件（2003 年 1 月 7 日）；</p>				

	<p>5、四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006年6月6日）；</p> <p>6、德阳市旌阳区发展和改革局，川投资备[2017-510603-23-03-151160]FGQB-004号，《企业投资项目备案通知书》，2017.3.3；</p> <p>6、河北德龙环境工程股份有限公司，《四川德昆包装有限责任公司软塑彩印包装生产线环境影响报告表》，2017.05；</p> <p>7、德阳市旌阳区环境保护局，德市旌函[2017]172号，关于四川德昆包装有限责任公司软塑彩印包装生产线《环境影响报告表》的批复，2017.05.27；</p> <p>8、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准；</p> <p>有组织排放废气：挥发性有机物标准执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表1中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率；</p> <p>无组织排放废气：标准执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业浓度限值。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p>	

四川德阳德昆包装有限责任公司选址于德阳市旌阳区天元开发区长白山路与青海路交汇处东北角，购置安装设备建成了“软塑彩印包装制品生产线”，因该项目未依法报批该建设项目环境影响评价文件，主体工程已正式投入生产至今，德阳市旌阳区环境保护局对该公司出具了环境行政处罚立案决定书，同时出具了责令改正违法行为决定书。

“四川德昆包装有限责任公司软塑彩印包装制品生产线项目”于 2017 年 3 月 3 日经德阳市旌阳区发展和改革委员会进行了补充立项（备案号川投资备：[2017-510603-23-03-151160]FGQB-004 号），2017 年 5 月河北德龙环境工程股份有限公司完成了该项目的环境影响报告表；2017 年 5 月 27 日德阳市旌阳区环境保护局以德市旌环[2017]172 号下达了审查批复。

“四川德昆包装有限责任公司软塑彩印包装制品生产线项目”于 1997 年 4 月开始建设，1999 年 5 月建设完成投入生产，项目建成后形成了年加工食品用包装膜、包装袋 1000.0t/a 的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75% 以上。符合验收监测条件。

受四川德昆包装有限责任公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 9 月对四川德昆包装有限责任公司“软塑彩印包装制品生产线项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 8 月 7 日~8 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于德阳市旌阳区天元开发区长白山路与青海路交汇处东北角，项目东面为德阳博盛达机电设备制造有限公司（主要从事专业机械深孔加工）及德阳

鑫科能电力控制设备有限公司，以东为德阳安普科技有限公司、德阳华泰林业有限公司；东南面距离厂界 30m 距离印刷车间 58m 处为德阳天爱老年公寓；南面为青海路东段，以南为森普管材；西面为长白山路北段，以西为空地（现规划为工业用地）；北面为原东方电站设备配件厂（现已废弃，该场地现入驻的企业主要有四川丰泽玻纤材料有限公司、德阳市信益商贸有限公司、德阳鼎诚印务设计有限公司）。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

本项目劳动定员 80 人，实行两班制，年工作日 260 天。本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施和环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表 1-1，主要设备见表 1-2，主要原辅材料及能耗表见表 1-3。项目水量平衡见图 1-1。

1.2 收监测范围：

四川德昆包装有限责任公司软塑彩印包装制品生产线项目验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施和环保工程等。详见表 1-1。

1.3 收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界环境噪声监测；
- (3) 固体废物处理处置检查；
- (4) 公众意见调查；
- (5) 环境管理检查。

表 1-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容		主要环境问题	
	环评	实际		
主体工程	吹膜车间	1 跨，钢混结构；安装了 1 条三层共挤吹膜机，车间内北侧设置了原料（PE，聚乙烯）堆放区	与环评一致	有机废气（非甲烷总烃）、固废
	印刷车间	1 跨，钢混结构；含 2 条（8 色、10 色）凹版印刷生产线及 1 条复合生产线	与环评一致	噪声、有机废气、固废（残次品、废弃包装袋）
	复合车间	1 跨，钢混密闭结构，采用负压抽风；含 2 条复合生产线，其中 1 条为无溶剂复合生产线	与环评一致	噪声、有机废气、固废（残次品、废弃包装袋）
	固化室	1 间，位于复合车间南面，温度为 30℃	与环评一致	有机废气
	制袋车间	1 跨，钢混结构；安装制袋机 10 台	与环评一致	噪声、固废
	分切车间	位于制袋车间内；安装分切机 2 台，高速品检机 1 台	与环评一致	噪声、固废
	原料库房（印刷膜）及成品库房	1 间，位于项目地南面，砖混结构；车间北面为原料堆放区，南面为成品堆放区，中间预留通道	与环评一致	/
	原料库房（油墨、溶剂、胶水等）	位于项目地南侧，隔间堆放暂存油墨、胶水、溶剂（醋酸乙酯）	与环评一致	废弃油墨桶、废胶水桶、废溶剂桶
辅助工程	检验室	1 间，位于办公用房 2F，设置摩擦系数、拉力等物理测试，化学测试送质检所	与环评一致	固废
	空压机房	1 间，固化室与制袋车间外部区域	与环评一致	噪声
公用工程	给排水系统	自来水管网供水，排水采用雨污分流	与环评一致	——
	供配电系统	市政电网供电	与环评一致	——
办公及生活设施	办公生活区	砖混结构，2F，位于项目地西侧	与环评一致	生活污水、生活垃圾
	倒班房	砖混结构，1F，位于厂区西侧	与环评一致	

环保工程	生活污水	厕所 50m ² , 化粪池 30m ³ , 纳管	与环评一致	恶臭
	有机废气	印刷机设置捕集系统+等离子光氧化废气处理装置+管道引出厂房房顶, 排气筒远离周边敏感点排放;	与环评一致	有机废气
		加强车间通排风, 排口设置于车间顶部	与环评一致	有机废气
	设备噪声	采取厂房隔声、减振、优化布局、绿色屏障等措施	与环评一致	噪声
	危废暂存间	设在印刷车间及吹膜车间拐角处, 建筑面积 10m ² , 用于暂存油墨桶、溶剂桶、胶桶及擦拭墨斗、墨辊的废棉纱抹布等。需做好“三防措施”。	与环评一致	环境风险
	一般固废	厂区内南侧杂物间设置为一般固废暂存间, 建筑面积 10m ² , 用于暂存废边角料、废包装材料等	位于厂区内北侧	---
	生活垃圾	垃圾桶, 环卫清运	与环评一致	---

项目变更情况:

(1) 环评拟建厂区内南侧杂物间设置为一般固废暂存间; 实际建设在厂区内北侧。

表 1-2 主要设备一览表

序号	工段	型号	环评拟建		实际建成	
			设备名称	数量(台)	设备名称	数量(台)
1	吹膜车间	ZM3B-170013	三层共挤吹膜机	1	三层共挤吹膜机	1
2	印刷车间	FX-115-8-52796	8色凹版印刷机	1	8色凹版印刷机	1
3		HTYJM10-1050	10色凹版印刷机	1	10色凹版印刷机	1
4		FLX-1050	干式复合机	1	干式复合机	1
5		XSDF10-B	干式复合机	1	干式复合机	1
6	复合车间	1300型	无溶剂复合机	1	无溶剂复合机	1
7	固化间	15m ²		1		1
8	制袋车间	FBZ-600111-B	三边封制袋机	1	三边封制袋机	1
9		FBZ-600111-B	三边封制袋机	1	三边封制袋机	1
10		FBZ-600111-B	三边封制袋机	1	三边封制袋机	1
11		HD-600U	三边封制袋机	1	三边封制袋机	1

12		FBZ-600111-B	三边封制袋机	1	三边封制袋机	1
13		FBZ-600111-B	三边封制袋机	1	三边封制袋机	1
14		FBZ-600111-B	三边封制袋机	1	三边封制袋机	1
15		WSD-600	双自立袋制袋机	1	双自立袋制袋机	1
16		FBZ-500111-Z	背封制袋机	1	背封制袋机	1
17		BYZD-400	三边封制袋机	1	三边封制袋机	1
18	分切工段	BRF-130-B	高速分切机	1	高速分切机	1
19		MS400	高速分切机	1	高速分切机	1
20		ER300	高速品检机	1	高速品检机	1
21	检验室	---	摩擦系数检查仪	1	摩擦系数检查仪	1
22		---	热封仪	1	热封仪	1
23		---	拉力机	1	拉力机	1
24	搬运装卸	---	叉车	1	叉车	1
25	车间送风换气		空压机	1	空压机	1

表 1-3 主要原辅材料及能源消耗情况表

产品	名称	重要成分、指标	年耗量	实际消耗
原辅	PE 颗粒	线性低密度聚乙烯	240.0t	240.0t
	CPP 膜	软蒸煮膜	240.0t	240.0t
	PA/BOPP/PET 印刷膜	双向拉伸尼龙薄膜/ 双向拉伸聚丙烯薄膜/ 聚酯薄膜	520.0t	520.0t
	无苯无酮复合油墨	塑料凹版酯溶耐蒸煮油墨	21.0t	21.0t
	溶剂	醋酸乙酯、乙酸正丙酯	43.0t	43.0t
	胶水	双组份(聚异氰酸酯和多元醇)无溶剂聚氨酯粘合剂	24.0t	24.0t
	包装箱	---	若干	若干
能源	水	H ₂ O	937.3m ³ /a	1026m ³ /a
	电	/	118 万 KW · h	118 万 KW · h

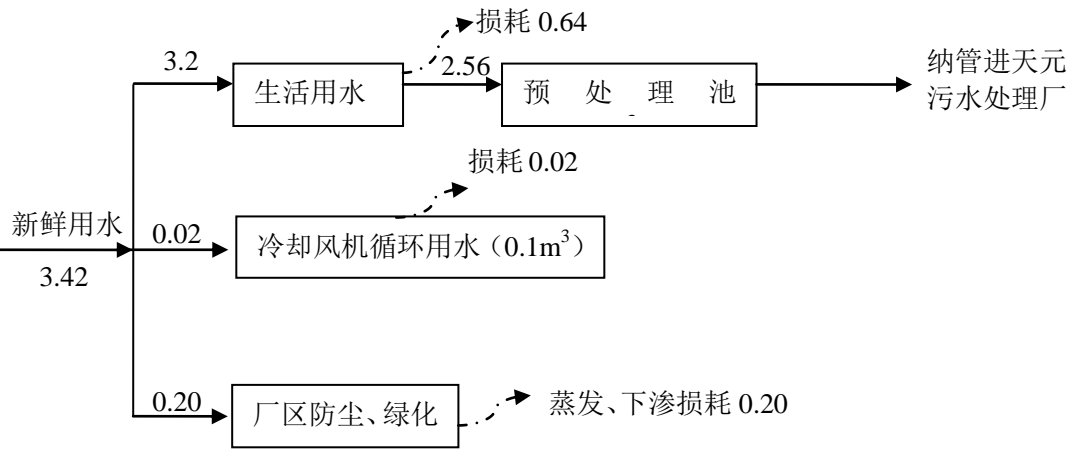


图 1-1 项目水平衡图 单位: m³/d

表二

2.主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

2.1 生产流程及产污位置

本项目属于凹版印刷，不涉及制版、晒版、曝光、显影、冲版、洗版等工序。采用 PA/BOPP/PET 作为印刷膜（均为直接外购），再同 PE/CPP 膜进行复合（PE 膜厂内自行生产，CPP 膜直接外购），经固化、分切、制袋后可以得到相应产品。主要工艺流程及产物环节如下图所示：

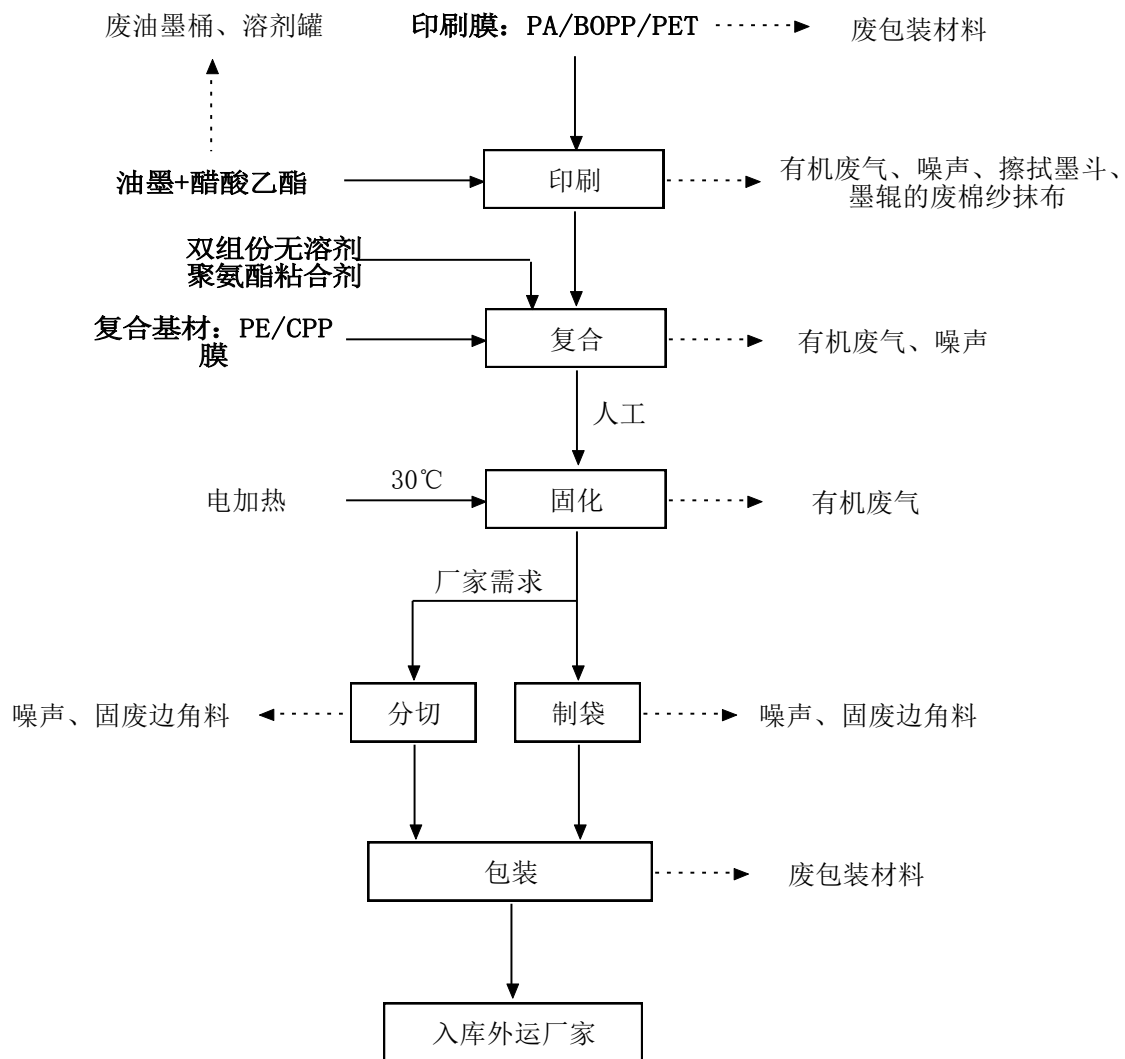
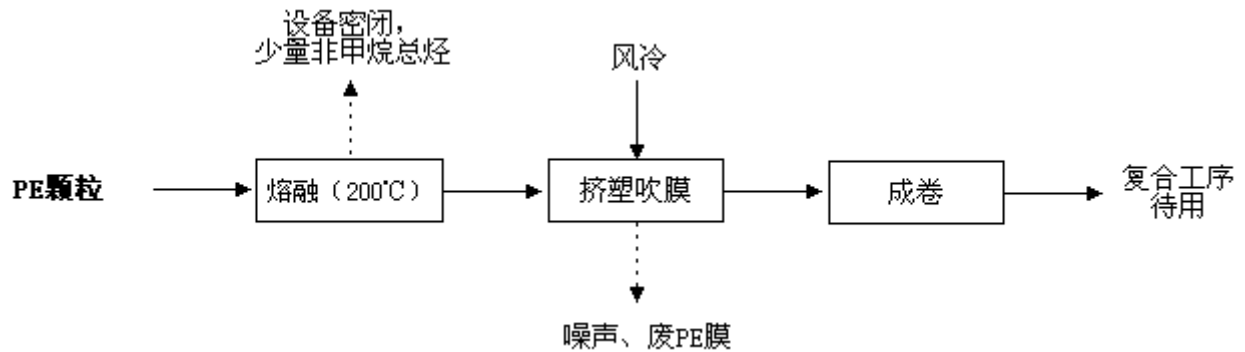


图 2-1 工艺流程及产污环节图

吹膜工艺流程如下：



工艺流程简述：

■ PE 膜生产工段

本项目吹膜车间含一台三层共挤吹膜机，将 PE 塑料粒子加热融化再吹成薄膜。熔融温度最高约 200℃，冷却方式为风冷。

■ 印刷工段

本项目所用原料为印刷膜（主要为 PA/BOPP/PET 膜）、印刷油墨、溶剂（醋酸乙酯、乙酸正丙酯），全部外购；均采用人工上料方式上于印刷机进行印刷。

凹版印刷机设备上不停旋转运动的印版部分浸没在油墨中，图文部分和非图文部分全部有油墨，经过刮刀时，把多余的油墨（网点以外）拭去，压辊把原材料压在印版上，同时压辊有弹性变形，使原材料紧紧接触印刷图文部分上的油墨，油墨在表面张力的作用下，转移到原材料上，经凹版印刷机上烘道干燥后，油墨牢牢附着在原材料上。

油墨转移到原材料上后，经过一种或一种以上的彩色油墨准确叠加在一起，呈现出不同的颜色，组成一定的图像（接近原稿的图像）。

■ 复合工段

印刷膜在经印刷机印刷上图案等信息后，检验印刷质量后，输送至复合机，

通过复合机对其覆膜加工，采用双组份无溶剂聚氨酯粘合剂进行复合，复合温度在 50~60℃，复合膜主要采用 PE/ CPP 膜。复合后，打卷成捆状。

■固化工段

复合后的半成品，人工推入固化室进行固化，以便使双组分充分反应，结成大分子链，使复合半成品的剥离强度增加。固化室 15m²，全密闭；固化方式：电加热，室内设置导热管，直接加热空气进行固化；固化温度：30℃。

■分切、制袋、包装工段

根据厂家需求，分别进行制袋或直接分切后包装，入库外运厂家。

制袋采用制袋机（10 台）进行制袋（空压机提供动力，打孔、切边等）；厂家有自动包装设备的，根据其需求仅进行分切、包装后直接送厂家。

■检验

本项目厂区设置有产品检验室，主要采用热封仪、拉力机等进行封口强度进行测试；摩擦系数检查仪主要对其包装袋进行光滑度进行试验。厂区对其产品的检验主要为物理检验，不涉及化学检验，化学检验均外委送检。

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目运营期无生产废水产生，废水主要来源于员工的生活污水。

治理措施：生活废水经化粪池处理后，排入园区污水管网，最终进入天元镇污水处理厂处理。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营过程中产生的生产废气主要为印刷、复合及固化过程产生的有机废气、食堂油烟。

有机废气：生产线废气产生点通过集气管道引至生产车间外的 1 套等离子光氧催化废气处理装置处理后经过 15m 排气筒排放。

食堂油烟：厨房安装了一套高效油烟净化装置，对食堂油烟进行处理，经净化处理后油烟由排气筒引至楼顶排放。

卫生防护距离：本项目以印刷车间与复合车间为边界向外 50 米为本项目的卫生防护距离，经现场勘察，卫生防护距离内无居民区、学校、医院等敏感点。项目东南面 58 米为德阳天爱老年公寓，经现场调查，公寓内人员对本项目环保工作表示满意，所有被调查人员均为提出意见。

3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声主要来源于产噪设备，产噪设备主要有吹膜机、印刷机、复合机、制袋机、分切机及空压机。

降噪治理措施：合理布局，绿化隔声，充分利用距离衰减，密闭厂房生产。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

(1) 一般固废

本项目产生的一般固废主要为边角料、废弃包装材料、生活垃圾。

治理措施：边角料、废弃包装材料集中收集于固废暂存间后外售废品回收站，生活垃圾收桶收集后由环卫部门统一清运。

(2) 危险固废

本项目的危险固废主要为油墨桶、溶剂桶、胶水桶及擦拭墨斗、墨辊的废棉纱抹布。

治理措施：统一收集后存于危废暂存间，由厂家回收。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量	来源	废物类别	处理方法
一	危险废物				
1	油墨桶、溶剂桶、胶水桶及擦拭墨斗、墨辊的废棉纱抹布	0.1t/a	生产过程	HW12	统一收集后存于危废暂存间，由厂家回收。
二	一般固体废物				
1	边角料	6.0t/a	生产过程	一般废物	集中收集于固废暂存间后外售废品回收站。
2	废弃包装材料	3.0t/a	生产过程	一般废物	
3	生活垃圾	10.4t/a	办公生活	一般废物	集中收集后交由环卫部门处理。

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表（万元）

类别	环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
废气治理	负压抽风系统+等离子光氧催化废气处理装置+厂房上方 3 根排放筒排放，排气筒远离敏感点	5.0	负压抽风系统+等离子光氧催化废气处理装置+厂房上方 1 根排放筒排放，排气筒远离敏感点	5.0
	油烟净化装置+8m 高排气筒高出房顶排放	1.0	油烟净化装置+8m 高排气筒高出房顶排放	1.0
废水	厕所收集，预处理池（30m ³ ）收集预处理后纳管进入污水处理厂	/	厕所收集，预处理池（30m ³ ）收集预处理后纳管进入污水处理厂	/
	规范废水排放口，同时设置排污口标志	0.1	规范废水排放口，同时设置排污口标志	0.1
噪声治理	合理选址（位于园区）、厂房隔声降噪、基础减振	/	合理选址（位于园区）、厂房隔声降噪、基础减振	/
固废处理	设置垃圾桶，由环卫清运处置	/	设置垃圾桶，由环卫清运处置	/
	设置一般固废暂存间（杂物间改造），暂存固废间，定期外售废品回收站	0.2	设置一般固废暂存间（杂物间改造），暂存固废间，定期外售废品回收站	0.2
	规范危废暂存间，做好三防措施，危废暂存危废间，厂家供货时，回收用完后的空桶及棉纱抹布，代为外委处置	2.0	规范危废暂存间，做好三防措施，危废暂存危废间，厂家供货时，回收用完后的空桶及棉纱抹布，代为外委处置	2.0
地下水防治	车间地坪重点防渗	/	车间地坪重点防渗	/
	油墨、溶剂、胶水库房、危废暂存间重点防渗（环氧树脂地坪）	1.5	油墨、溶剂、胶水库房、危废暂存间重点防渗（环氧树脂地坪）	1.5
绿化	厂区绿化	/	厂区绿化	/
环境管理及监测	设置环境管理人员，设置标志牌	2.0	设置环境管理人员，设置标志牌	2.0
合计		11.8		11.8

环评拟设置 3 根废气排气筒，实际建设中，原有排气管道汇成一处排风，合并为 1 根排气筒，且增大了排气筒直径，经监测，VOCs 排放浓度

及速率均满足相关标准要求。

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实
大气 污染物	生产车间 (印刷、复 合、固化)	有机废气	捕集系统+等离子光氧催化 废气处理装置+排放口远离 敏感；加强车间通排风	捕集系统+等离子光氧催化 废气处理装置+排放口远离 敏感；加强车间通排风
	职工食堂	油烟	油烟净化装置处理+高于房 顶排气筒排放	油烟净化装置处理+8m 排气 筒排放
水污 染物	办公生活	生活污水	经预处理池处理达到《污水 综合排放标准》 (GB8978-1996)三级标准 后纳管进入天元污水处理 厂进行处理	经预处理池处理达到《污水 综合排放标准》 (GB8978-1996)三级标准后 纳管进入天元污水处理厂进 行处理
固体 废弃 物	办公生活	生活垃圾	垃圾桶收集，环卫清运	垃圾桶收集，环卫清运
	生产车间	边角料、废弃 包装袋	置一般固废暂存间(杂物间 改造)，暂存固废间，定期 外售废品回收站	置一般固废暂存间(杂物间 改造)，暂存固废间，定期 外售废品回收站
	生产车间	油墨桶、溶剂 罐、胶桶及擦 拭墨斗、墨辊 的废棉纱抹布	设置危废暂存间，暂存危废 间，厂家供货时，回收用完 后的空桶及棉纱抹布，代为 外委处置	设置危废暂存间，暂存危废 间，厂家供货时，回收用完 后的空桶及棉纱抹布，代为 外委处置
	生产设备	噪声	合理选址(工业园区)、厂 界隔声、基础减振	合理选址(工业园区)、厂 界隔声、基础减振

表四

4.环评结论、建议及要求

4.1 结论

(1) 产业政策符合性

本项目属 C2319 包装装潢及其他印刷，属国家发改委 2013 年第 21 号令、国发【2005】40 号允许类项目；德阳市旌阳区发展和改革局出具“项目符合产业政策”的意见。项目符合现行国家产业政策。

(2) 规划及选址合理性分析

①与用地规划符合性分析

项目选址于四川省德阳市旌阳区工业集中发展区长白山路与青海路交汇处东北角。用地性质为工业用地，已取得国有土地使用证；项目位于《德阳市天元片区控制性详细规划（2010-2020）—土地利用规划图》工业用地上。项目选址用地与德阳市天元片区用地规划相符。

②选址合理性分析

项目选址于四川省德阳市旌阳区工业集中发展区长白山路与青海路交汇处东北角，场界周边均分布工业用地和已建厂房，卫生防护距离内无学校、医院、集中住宅区等环境敏感点。无环境制约因素，与周边环境相容。项目选址合理。

(3) 环境质量现状

1、环境空气：项目所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，区域环境空气质量良好。

2、地下水：评价段内石亭江水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准。

3、声环境：项目厂界背景噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准，区域声环境质量状况良好。

（4）污染防治措施及达标排放有效性的分析

1、废气治理措施及达标排放有效性分析

项目生产中产生的有机废气在采取捕集系统，光氧催化废气处理装置，排放口远离敏感点；加强车间通排风等措施后，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放要求限值，对环境影响甚微。食堂油烟经净化处理后由排气筒引至楼顶排放，油烟排放浓度能达到国家《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001要求（油烟浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

项目在采取整改完善措施后，运营产生的废气能够有效的得到治理，对环境影响较小，治理措施可行。

2、废水治理措施可行性分析

项目生产不用排水，生活污水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳管进入天元污水处理厂进行处理。

项目在采取整改措施后，废水均可实现废水有效治理，不会对当地地表水及地下水造成较大影响。措施合理、可行。

3、固体、危险废物治理措施可行性分析

生活垃圾经垃圾桶收集，由环卫清运处理；废弃边角料和包装材料一般固废间暂存，外售废品回收站。设置危废暂存间，危险废物分类收集、暂存及管理，油墨桶、溶剂罐、胶水桶及擦拭墨斗、墨辊的废棉纱抹布暂存危废间，厂家供货时，回收用完后的空桶及棉纱抹布，代为外委处置。

项目固废处置措施能实现资源化、无害化，不会对环境产生二次污染，处理措施可行。

4、噪声治理措施可行性分析

根据监测，项目运营期正常工况下现状厂界噪声监测达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求限值。措施合理、可行。

（5）清洁生产

项目通过在内部管理、设备选择、资源利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，较好的实现清洁生产。

（6）总量控制

项目污染物总量建议指标 VOCS：2.28t/a。

（7）环境可行性结论

综上，本项目符合国家产业政策，选址符合德阳市天元片区土地利用规划。总图布置基本合理。贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的完善“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，工程实施后，在切实落实本评价所提出的各项污染防治措施和确保“三废”污染物达标排放的前提下，各种污染物能够稳定达标排放，不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响；项目采取的风险防范措施可行，环境风险处于可接受范围内。从环保角度讲，本项目在四川省德阳市旌阳区工业集中发展区长白山路与青海路交汇处东北角继续生产可行。

4.2 建议

1、建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、厂区车间外，厂界内靠墙地带多种植树木花草，即美化环境，且吸声、降噪。

3、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。

4、安排环保人员做好厂区环境管理工作，搞好环境卫生。

4.3 环评批复

四川德阳德昆包装有限责任公司：

你单位报来的软塑彩印包装制品生产线项目《环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、项目位于四川省德阳市旌阳区工业集中发展区长白山路与青海路交汇处东北角，于 1997 年建成投运。占地面积 13225 平方米，总投资 280 万元，其中环保投资 11.8 万元，已建成吹膜生产线 1 条、印刷生产线 2 条、复合生产线 3 条、制袋生产线 10 条以及原料库、成品库等配套设施，达到年加工食品包装袋(膜) 1000 吨的能力。该项目经德阳市旌阳区发展和改革局(川投资备[2017-510603-23-03-151160]FGQB-004 号)立项备案同意，符合现已取得《国有土地使用证》(德旌区开发行国家产业政策区国用(2000) 字第更 92 号)用地土地性质为工业，选址符合德阳市高新技术产业园区入园条件。根据该项目《环境影响报告表》分析结论和专家评审意见以及环境保护部《关于进一步加强环境影响评价违法项目责任追究的通知》(环办函[2015]389 号)精神，符合补办环评条件。我局同意你单位按照《环境影响报告表》所列建设项目的规模、地点、工艺、环境保护对策措施及下述要求进行整改规范。

二、项目整改规范应做好以下工作：

建设单位应认真落实《环境影响报告表》中提出的各项污染防治措施，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。

1、落实废水和地下水污染防治措施。清洗废水妥善收集后回用于生产

工序；生活废水经预处理池处理后排入污水管网至区域污水处理厂处理排放；严格分区防渗措施，危险废物暂存间、油墨、溶剂和胶水库房重点防渗处理，防止污染物下渗污染地下水。

2、落实废气污染防治措施，严格执行报告中原料的要求和使用。印刷工位、复合工位等有机废气产生点采用集气罩收集后经光氧催化废气处理装置处理后通过排气筒高空排放；厨房油烟经油烟净化器处理后引至楼顶排放。

3、落实噪声污染防治措施、合理布局，采用低噪声设备，加强设备的维护和保养，印刷机、复合机等设备设置减振基座等有效的隔声降噪措施；空压机应设置在密闭房间内，确保噪声达标排放。

4、落实固体废物污染防治措施。设置固废暂存间，做好“三防”措施。固体废物分类收集储存，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；油墨桶、溶剂罐、胶水桶以及擦拭墨斗、墨辊的废棉纱抹布交由供货厂商回收处理；危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。

三、建设单位应当依法完备其他行政许可相关手续。

四、建立健全环境管理制度，配备环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。

五、项目整改规范后，建设单位必须依法向旌阳区环境保护局申请环境保护验收。验收合格后，项目方可正式投入生产。否则，将承担相应的法律责任。

六、旌阳区环境监察执法大队切实加强该项目的日常监管。

4.9 验收监测标准

1. 执行标准

根据执行标准，有组织排放废气：挥发性有机物标准执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率。无组织排放废气：标准执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业浓度限值。厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准。

2. 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准			环评标准				
无组织废气	生产车间	标准	执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业浓度限值		标准	废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。			
		项目	VOCs	排放浓度 (mg/m ³)	2.0	项目	/	排放浓度 (mg/m ³) /	
有组织废气	生产车间	标准	执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率		标准	废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。			
		项目	VOCs	排放浓度 (mg/m ³)	80	项目	/	排放浓度 (mg/m ³)	/
				排放浓度 (kg/h)	4.0			排放浓度 (kg/h)	/
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类区标准		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类区标准			
		项目	标准限值 dB (A)		项目	标准限值 dB (A)			
		昼间	65		昼间	65			

声		夜间	55	夜间	55
---	--	----	----	----	----

3.总量控制指标

根据环评及其批复，项目总量控制指标主要为：

废气：VOCs 2.28t/a

表五

5.验收监测内容**5.1 验收期间工况情况**

2017年8月7日~8日，四川德阳德昆包装有限责任公司软塑彩印包装制品生产线正常生产，生产负荷率均能达到设计的生产能力的75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2017.8.7	食品包装袋/膜	3.85 吨/天	3.08 吨/天	80
2017.8.8	食品包装袋/膜	3.85 吨/天	3.01 吨/天	78

5.2 质量保证和质量控制

1.验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2.现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3.监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

4.环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5.环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

6.气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采

样器流量计等进行校核。

7.噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ （A）。

8.实验室分析质量控制。

9.验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.3 废气监测

5.3.1 废气监测点位、项目及时间频率

表 5-2 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产过程	厂区上风向 1#	VOCs	监测 2 天，每天 3 次
2		厂区下风向 2#	VOCs	监测 2 天，每天 3 次
3		厂区下风向 3#	VOCs	监测 2 天，每天 3 次
4		厂区下风向 4#	VOCs	监测 2 天，每天 3 次

表 5-3 有组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产过程	印刷车间排气筒	VOCs	监测 2 天，每天 3 次

5.3.2 废气分析方法

表 5-4 无组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物（VOCs）	吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ644-2013	ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	/

表 5-5 有组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
----	------	------	---------	-----

挥发性有机物 (VOCs)	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W263 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱质谱仪	/
------------------	-------------------	------------	--	---

5.3.3 监测结果

表 5-6 无组织排放废气监测结果表, 单位: mg/m³

项目	点位		厂界 上风向	厂界 下风向1#	厂界 下风向2#	厂界 下风向3#	标准 限值
	挥发性有机物 (VOCs)	8月7日	第1次	0.0402	0.0740	0.0882	
第2次			0.0464	0.0584	0.0735	0.117	
第3次			0.0578	0.180	0.120	0.0970	
8月8日		第1次	0.0467	0.0680	0.0704	0.0763	
		第2次	0.0452	0.0717	0.0687	0.0608	
		第3次	0.0163	0.0500	0.0470	0.0590	

监测结果表明, 布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测 VOCs 浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业浓度限值。

表 5-7 有组织排放废气监测结果表

项目	点位	印刷车间废气排气筒 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 10m								标准 限值
		8月7日				8月8日				
		第1次	第2次	第3次	均值	第1次	第2次	第3次	均值	
挥发性 有机物 (VOCs)	标干流量 (m ³ /h)	11017	10978	10922	-	12313	12398	12244	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)	0.508	0.246	0.403	0.386	0.558	0.315	0.363	0.412	80
	排放速率 (kg/h)	2.36× 10 ⁻³	1.94× 10 ⁻³	3.48× 10 ⁻³	2.59× 10 ⁻³	6.87× 10 ⁻³	3.91× 10 ⁻³	4.44× 10 ⁻³	5.07× 10 ⁻³	2.0

监测结果表明，有组织废气排气筒排放监控点所测 VOCs 浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率。

5.4 废水监测

本项目生产过程中无生产废水产生，产生的生活污水经化粪池处理后，进入园区污水管网，最终进入天元镇污水处理厂。验收监测期间，废水水量较小，因此未进行废水验收监测。

5.5 噪声监测

5.5.1 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 5-8。

表 5-8 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频率	监测方法	方法来源
1#东厂界外 1m	监测 2 天，昼夜各 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008
2#南厂界外 1m			
3#西厂界外 1m			
4#北厂界外 1m			

5.5.2 监测结果

表 5-9 厂界环境噪声监测结果，单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1#厂界东侧外 1m 处	8 月 7 日	昼间	63.0	昼间 65 夜间 55
		夜间	51.7	
	8 月 8 日	昼间	61.5	
		夜间	52.6	
2#厂界南侧外 1m 处	8 月 7 日	昼间	58.6	
		夜间	51.4	
	8 月 8 日	昼间	58.7	
		夜间	50.6	

3#厂界西侧外 1m 处	8 月 7 日	昼间	54.6
		夜间	50.7
	8 月 8 日	昼间	56.2
		夜间	49.4
4#厂界北侧外 1m 处	8 月 7 日	昼间	52.8
		夜间	48.0
	8 月 8 日	昼间	51.8
		夜间	47.9

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼夜间噪声分贝值能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类标准。

5.6 固体废弃物处置

本项目产生的生产固废主要为边角料、废弃包装材料集中收集于固废暂存间后外售废品回收站，生活垃圾收桶收集后由环卫部门统一清运。油墨桶、溶剂桶、胶水桶及擦拭墨斗、墨辊的废棉纱抹布统一收集后存于危废暂存间，由厂家回收。

表六

6.环境管理检查结果

6.1 环保管理制度

1.环境管理机构：四川德阳德昆包装有限责任公司成立了环保组织机构，由代剑担任组长并负责。

2.环境管理制度：四川德阳德昆包装有限责任公司将环境管理纳入了公司的日常运行管理当中，在营运过程中建立了环境管理制度。

6.2 固体废弃物处置情况检查

本项目产生的生产固废主要为边角料、废弃包装材料集中收集于固废暂存间后外售废品回收站，生活垃圾收桶收集后由环卫部门统一清运。油墨桶、溶剂桶、胶水桶及擦拭墨斗、墨辊的废棉纱抹布统一收集后存于危废暂存间，由厂家回收。

6.3 总量控制

根据环评及其批复可知，项目总量控制指标主要为废气：VOCs：2.28t/a，验收监测期间，根据监测结果计算实际排放总量为：VOCs：0.008t/年。小于环评建议总量控制指标。

6.4 环评及生产批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 6-1。

表 6-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	落实废水和地下水污染防治措施。清洗废水妥善收集后回用于生产工序；生活废水经预处理池处理后排入污水管网至区域污水处理厂处理排放；严格分区防渗措施，危	已落实。 生活废水经预处理池处理后排入污水管网至区域污水处理厂处理排放；严格分区防渗措施，危险废物暂存间、油墨、溶剂和胶水库房重点

	险废物暂存间、油墨、溶剂和胶水库房重点防渗处理，防止污染物下渗污染地下水。	防渗处理，防止污染物下渗污染地下水。
2	落实废气污染防治措施，严格执行报告中原料的要求和使用。印刷工位、复合工位等有机废气产生点采用集气罩收集后经光氧催化废气处理装置处理后通过排气筒高空排放；厨房油烟经油烟净化器处理后引至楼顶排放。	已落实。 印刷工位有机废气产生点采用集气罩收集后经光氧催化废气处理装置处理后通过排气筒高空排放；厨房油烟经油烟净化器处理后引至楼顶排放。
3	落实噪声污染防治措施、合理布局，采用低噪声设备，加强设备的维护和保养，印刷机、复合机等设备设置减振基座等有效的隔声降噪措施；空压机应设置在密闭房间内，确保噪声达标排放。	已落实。 合理布局，采用低噪声设备，加强设备的维护和保养，印刷机、复合机等设备设置减振基座等有效的隔声降噪措施；空压机应设置在密闭房间内，确保噪声达标排放。
4	落实固体废物污染防治措施。设置固废暂存间，做好“三防”措施。固体废物分类收集储存，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；油墨桶、溶剂罐、胶水桶以及擦拭墨斗、墨辊的废棉纱抹布交由供货厂商回收处理；危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。	已落实。 设置固废暂存间，做好“三防”措施。固体废物分类收集储存，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；油墨桶、溶剂罐、胶水桶以及擦拭墨斗、墨辊的废棉纱抹布交由供货厂商回收处理；危险废物暂存区设置危废标示牌。

6.5 环保设施运行检查

公司环保设施运行正常，管理制度和执行力度基本到位，环保设施维护较好。

6.6 建设和生产期间问题调查

本项目在建设期间和生产期间，均不存在环保投诉问题。公司所在地为经济开发区，不存在敏感点遗留问题。

6.7 环境风险安全措施检查

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009），本项目不涉及危险物质，因此存在重大危险源。目前公司颁布并实施了《环境保护管理制度》，制定了应急预案等。

6.8 公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，本次公众意见调查对厂区周围公司的员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：

(1) 77%的被调查公众表示支持项目建设，23%的被调查公众表示不关心的项目建设；

(2) 63%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响，37%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活有影响，可接受；

(3) 77%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响，23%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有负影响，可接受；

(4) 30%的被调查公众认为项目对环境无影响，3%的被调查公众认为本项目的主要环境影响为噪声，67%的被调查公众不清楚项目对环境无影响；

(5) 50%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，27%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示一般，23%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示无所谓；

(6) 37%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响，17%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响，47%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展有无影响；

(7) 53%的被调查公众对本项目的环保工作满意，37%的被调查公众对本项目的环保工作基本满意，10%的被调查公众对本项目的环保工作无

所谓。

所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 6-2。

表 6-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	23	77
		反对	0	0
		不关心	7	23
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	11	37
		有影响不可接受	0	0
		无影响	19	63
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可接受	7	23
		有负影响不可接受	0	0
4	您认为本项目的 主要环境影响有哪些	无影响	23	77
		水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	1	3
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	9	30
5	您对本项目 环境保护措施效果满意吗	不清楚	20	67
		满意	15	50
		一般	8	27
		不满意	0	0
6	本项目是够有利于本地区的 经济发展	无所谓	7	23
		有正影响	11	37
		有负影响	0	0
		无影响	5	17
7	您对本项目的环保工作总体 评价	不知道	14	47
		满意	16	53
		基本满意	11	37
		不满意	0	0
8	其它意见和建议	无所谓	3	10
		无人提出意见和建议		

表七

7. 验收监测结论、主要问题及建议

7.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2017 年 8 月 7 日~8 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间四川德阳德昆包装有限责任公司软塑彩印包装制品生产线项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

7.2 各类污染物及排放情况

①废水：本项目生产过程中无生产废水产生，产生的生活污水经化粪池处理后，进入园区污水管网，最终进入天元镇污水处理厂。验收监测期间，废水水量较小，因此未进行废水验收监测。

②废气：监测结果表明，布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测 VOCs 浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业浓度限值。有组织废气排气筒排放监控点所测 VOCs 浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率。

③噪声：监测结果表明，厂界环境噪声测点昼夜间噪声分贝值能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准。

④固体废弃物排放情况：

边角料、废弃包装材料集中收集于固废暂存间后外售废品回收站，生活垃圾收桶收集后由环卫部门统一清运。油墨桶、溶剂桶、胶水桶及擦拭

墨斗、墨辊的废棉纱抹布统一收集后存于危废暂存间，由厂家回收。

⑤总量控制指标：

根据环评及其批复可知，项目总量控制指标主要为废气：VOCs：2.28t/a，验收监测期间，根据监测结果计算实际排放总量为：VOCs：0.008t/年。小于环评建议总量控制指标。

⑥环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

⑦调查结果表明：77%的被调查公众表示支持项目建设，23%的被调查公众表示不关心的项目建设。53%的被调查公众对本项目的环保工作满意，37%的被调查公众对本项目的环保工作基本满意，10%的被调查公众对本项目的环保工作无所谓。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，四川德阳德昆包装有限责任公司软塑彩印包装制品生产线项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资280万元，其中环保投资11.8万元，环保投资占总投资比例为4.21%。无组织浓度排放监控点所测VOCs浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业浓度限值。有组织废气排气筒排放监控点所测VOCs浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表1中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率；生活污水经化粪池处理后，进入园区污水管网，最终进入天元镇污水处理厂；厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类标准；固体废物采取了相应处置措施。项目附近企

业对项目环保工作较为满意。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

7.3 主要建议

(1) 继续做好固体废物的分类管理和处置，妥善处理厂区危险废物，认真落实危险废物暂存间、油墨、溶剂和胶水库房的防渗工作，避免污染地下水。

(2) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附件：

附件 1 四川省固定资产投资项目备案表

附件 2 执行标准批复

附件 3 关于对《四川德阳德昆包装有限责任公司软塑彩印包装制品生产线项目》的批复

附件 4 委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 公众意见调查表

附件 8 危险废物回收协议

附件 9 情况说明

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 项目总平面布置图

附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表